

FAÇADES EN PIERRE DE TAILLE

LE RAVALEMENT D'UNE FAÇADE

A Arles, les pierres utilisées pour constituer les murs de pierre de taille proviennent pour la quasi totalité des carrières de Fontvieille.

Cette pierre, souvent considérée comme peu performante, allie pourtant des qualités de durabilité et d'esthétique tout à fait intéressantes.

Il convient toutefois de la traiter correctement et, pour cela, de bien connaître ses caractéristiques et les dangers qui la menacent.

Il est clair que pour des raisons esthétiques et techniques, la pierre de taille ne doit pas être enduite.

LE CALCIN

C'est une peau de protection qui se forme sur la face extérieure de la pierre. Elle est plus dense, plus ferme, plus lisse, moins blanche que la pierre qu'elle recouvre.

Véritable épiderme de la pierre, elle la protège et limite la pénétration de l'eau.

Malgré ce qui a pu être dit ou fait, il ne faut jamais détruire la couche de calcin, toute méthode oubliant ce principe ne peut être employée par de bons professionnels. Le calcin détruit ne se reforme pas ou alors très partiellement, ce qui expose la pierre à des dégradations diverses.

Toute pratique, comme cela a été à la mode depuis les années 1970, de retaille des parements à la hachette et au chemin de fer, ou le nettoyage en place par sablage brutal afin de retrouver la blancheur de la pierre neuve, est donc à proscrire.

Le calcin est, de plus, "la mémoire" de la pierre, qui conserve ainsi les traces d'outils et d'appareillages qui caractérisent les styles propres à chaque époque.

LE NETTOYAGE DES PIERRES DE TAILLE

Il devra être adapté au support et traiter avec une extrême délicatesse les parties les plus fragiles (moulures, sculptures).

Ne jamais oublier qu'il vaut mieux laisser une partie de façade sale que de la nettoyer de manière trop agressive.

MÉTHODES DIVERSES DE NETTOYAGE

- le brossage à sec avec une brosse en nylon (souvent suivi d'une application de lait de chaux) ;
- le brossage à l'eau accompagné de produits détergents ou solvants pour les parties les plus sales (attention : certains produits non adaptés peuvent altérer la pierre de manière irréversible) ;
- le sablage n'est à utiliser qu'à très faible pression (moins de 3 bars) et avec des granulométries de sable très fines (moins de 50 microns) ;
- le micro sablage est une très bonne méthode, hélas peu adaptée, par son prix de revient, à des façades complètes ;
- le lavage au surpresseur donne de bons résultats sur des parties peu sales, mais est déconseillé car il fait pénétrer des quantités d'eau importantes dans les pierres (facteur majeur de dégradation). De plus, une pression trop forte peut altérer la surface de la pierre ;
- l'hydrogommage associe une projection d'air et d'eau à un granulat fin abrasif, la buse de gommage produit un tourbillon qui nettoie la façade par effet rotatif, comme un brossage. C'est à l'heure actuelle la méthode la plus adaptée.

APRÈS LE NETTOYAGE

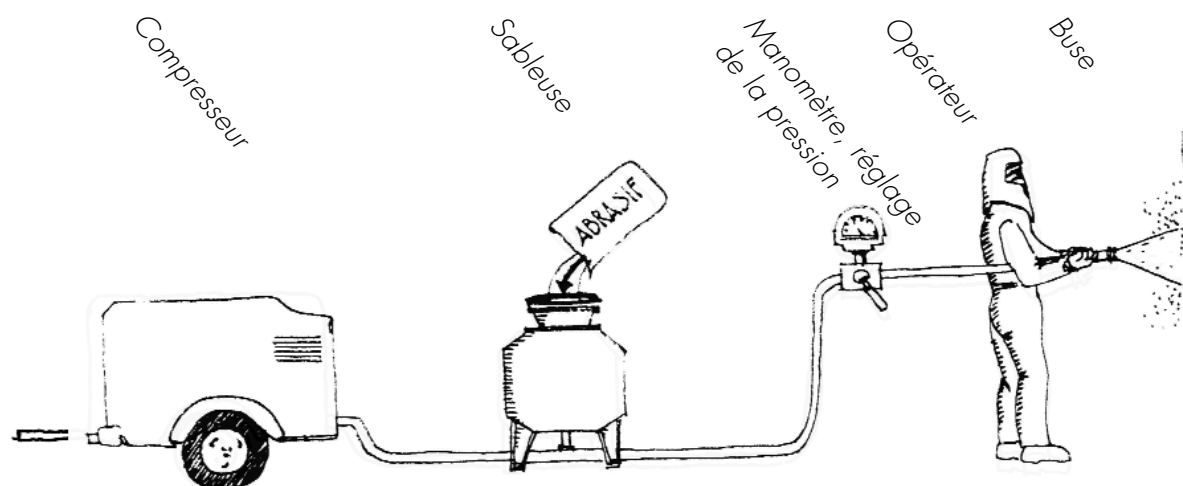
- les joints dégradés devront être reconstitués au moyen d'un mortier de chaux, allié à du sable ou de la recoupe de pierre (brasier). Les joints devront être aussi fins que possible, leur couleur sera celle de la pierre. Ils ne seront ni en relief, ni en creux ;

- les réparations (ragréages) pourront être effectuées avec les mêmes méthodes que celles employées pour les joints ;
- les remplacements devront se faire avec des pierres de même origine, ou à défaut, de même aspect et de même porosité. La meilleure méthode reste le remplacement "en tiroir" qui remplace la totalité du bloc. Les placages sont autorisés s'ils font au moins 10 cm d'épaisseur, afin de pas affaiblir la portance du parement. Les poses et scellements devront se faire au mortier et au coulis de chaux (proscrire l'emploi de la colle à carrelage) ;
- la finition : il est tout à fait utile d'appliquer à la pierre propre et rejointoyée une patine de lait de chaux diluée qui la protège, la raffermir et permet d'unifier sa couleur. L'emploi de tout autre produit est absolument à proscrire.



*Difficiles à nettoyer,
les parties sculptées
doivent être laissées
aux spécialistes*

LA MICRO-ABRASION



LES CONDITIONS DE LA RÉUSSITE

Choix de l'abrasif
inférieur à 50 microns
de diamètre

Contrôle et réglage
direct de la pression
par l'opérateur
(inférieure à 3 bars)

Compétence de
l'opérateur

Choix de la buse
Distance du support



Buse de gommage à jet porté par un tourbillon d'air, d'eau et de granulat,
qui «brosse» la surface à nettoyer.
(L'eau, dont la quantité consommée est faible, ne sert qu'à alourdir le granulat, très fin)